

Technisches Datenblatt

JT 5122 P + JT 5122 R

IMAGin : Selbstklebende Digitaldruckmedien für den Großformatdruck mit lösemittelbasierenden Tinten, Latex-Tinten und den UV-Inkjetdruck.

PRODUKTBESCHREIBUNG :

Obermaterial: 100µ starke, weiß glänzende, monomere Weich-PVC-Folie.
Klebstoff: Permanenter (P) oder ablösbarer (R), grau-opaker Acrylat-Kleber.
Abdeckung : Weißes Kraftpapier, 120 g/m², MACtac-Rückseitendruck.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE :

Kurz- bis mittelfristige Innen- und Außenanwendungen für Werbung und Promotion auf flachen oder leicht gewölbten Oberflächen.

BEDRUCKUNG :

JT 5122 ist für die Bedruckung auf Großformat-Inkjetdruckern mit Solvent-, Eco-Solvent, Mild-Solvent oder Latex-Tinten, sowie für den UV-Inkjetdruck entwickelt worden.
Um ein möglichst gutes Druckergebnis zu erreichen, vergewissern Sie sich, dass das korrekte ICC-Profil verwendet wird, bzw. die richtigen Druckereinstellungen ausgewählt werden. Profile können von den MACtac Niederlassungen und den MACtac Fachhändlern bereitgestellt oder direkt von unserer Website www.mactac.de heruntergeladen werden. Ducker- und Heizungseinstellungen, sowie ICC-Profile stehen auch auf den Webseiten einiger OEM-Produzenten zur Verfügung.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE :

KLEBSTOFFDATEN, 23°C	DURCHSCHNITTSWERTE		TESTMETHODE
	JT 5122 P	JT 5122 R	
Anfangshaftung auf Glas Haftung nach 24 Std. auf Glas	12 ± 3 N/25 mm 14 ± 3 N/25 mm	4 ± 2 N/25 mm 6 ± 2 N/25 mm	FTM 9 FTM 1
Dimensionsstabilität: Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C auf Aluminium	max. 1,0 mm	max. 1,0 mm	FTM 14
Temperaturbereich: Mindest-Verklebtemperatur: Gebrauchstemperatur:	+ 10 °C – 20 °C bis + 70 °C	+ 10 °C – 40 °C bis + 70 °C	
Entflammbarkeit:	selbstverlöschend	selbstverlöschend	auf Aluminium

LAGERFÄHIGKEIT :

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

HALTBARKEIT :

JT 5122 hat im unbedruckten Zustand in der Außenanwendung eine Haltbarkeit von **3 Jahren** (bei mitteleuropäischen Witterungsbedingungen und vertikaler Ausrichtung).

Das Überlaminieren des im Inkjet auf Lösemittelbasis bedruckten Materials kann das Verblässen der Farben hinauszögern. Das Verblässen der Farben ist abhängig von der Qualität der verwendeten Tinte, der Ausrichtung des Bedruckstoffs, dem Winkel der Aufstellung und vom weltweiten Einsatzort.

ABLÖSBARKEIT VON JT 5122 R:

JT 5122 R ist bis zu einem Jahr nach Verklebung von den meisten Untergründen wiederablösbar.

Bei den folgenden Oberflächen kann die Ablösbarkeit von **JT 5122 R** beeinträchtigt sein: Polystyrol, nitrocellulose Anstriche und Weich-PVC. Dort kann sich die Klebkraft mit der Zeit erhöhen, was zu Klebstoffrückstände beim Ablösen führen kann. Die Naßverklebemethode bei großen Aufklebern wird bei ablösbaren Klebstoffen nicht empfohlen.

EMPFEHLUNGEN :

Testen Sie immer die Kombination von **IMAGin JT 5000 Druckmedien**, den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

▪ **Druckbedingungen :**

Ein klimatisierter Druckraum mit ± 23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.

▪ **Laminierung :**

Stellen Sie sicher, daß der Druck völlig getrocknet ist. Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird.

Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf, gegen Verkratzen und Abrieb oder anderen Verschmutzungen und um eine längere Haltbarkeit zu erzielen wird dringendst empfohlen den Druck mit den transparenten Schutzlaminaten **IMAGin LF 3899 (glänzend)**, **IMAGin LF 3894 (seidenglänzend)** oder **IMAGin LF 3898 (matt)** oder einem Laminat aus der Serie Permacolor **PG 7200** zu schützen. UV-Inkjetdrucke schützt man mit **LUV 3899 (glänzend)** oder **LUV 3898 (matt)**.

▪ **Transport :**

Zum einfachen Transport kann Folien der Serie IMAGin JT 5000 mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindest-Durchmesser von 15cm (z.B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.

Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, daß der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird. Zum Schutz vor Wasser und anderen aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

Generelle Bemerkung : Die Haftung beeinflussende Faktoren

Um die Produkteignung für die angestrebte Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, die ausgewählte Produktkombination unter Realbedingungen zu testen, bevor mit der Serienfertigung begonnen wird.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen ect.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACTac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.

Die über MACTac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, daß der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluß aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.