

Technisches Datenblatt

JT 5409 RUV

Optisch klare, kratzfeste PET-Folie mit Oberflächenbeschichtung und 2 Jahren Haltbarkeit.

IMAGin

Die IMAGin-Laminierfolien sind eine Serie selbstklebender Materialien zum Schutz und zur Gestaltung der Oberfläche mittlerer und großer Digitaldrucke.

PRODUKTBESCHREIBUNG:

OBERMATERIAL: 50µ starke, optisch klare, kratzfeste PET-Folie mit Oberflächenbeschichtung.
KLEBER: Ablösbarer, klarer Acrylatkleber.
ABDECKPAPIER: 36µ starke, klare PET-Folie.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Extrem klare, glänzende **PVC-freie** Folie für kurz- bis mittelfristige Verklebungen auf Glasoberflächen und Glasfenstern für Werbung, Promotion, Beschilderungen sowie hintergrundbeleuchtete Anwendungen (innenbeleuchtete Schilder).

JT 5409 RUV ist 100% chlor- und phthalat-frei!

BEDRUCKUNG:

JT 5409 RUV ist für die Bedruckung auf Großformat-Inkjetdruckern mit flexiblen UV-Tinten entwickelt worden.

Um ein möglichst gutes Druckergebnis zu erreichen, vergewissern Sie sich, dass das korrekte ICC-Profil verwendet bzw. die richtigen Druckereinstellungen ausgewählt werden. Profile können von den MACTac Niederlassungen und den MACTac Fachhändlern bereitgestellt oder direkt von unserer Website www.mactac.de heruntergeladen werden. Drucker- und Heizungseinstellungen sowie ICC-Profile stehen auch auf den Webseiten einiger OEM-Produzenten zur Verfügung.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN:

DURCHSCHNITTSWERTE TESTMETHODE

KLEBSTOFFDATEN bei 23 °C

Anfangshaftung auf Glas (N/25mm):	5 ± 1	FTM 9
Haftung nach 24 Std. auf Glas (N/25mm):	≤ 2	FTM 1

DIMENSIONSSTABILITÄT

Schrumpfung nach 48 Std. bei 70 °C auf Aluminium:	–	FTM 14
---	---	--------

HITZEBESTÄNDIGKEIT:

Minimale Anwendungstemperatur:	+ 5 °C
Gebrauchstemperatur:	– 40 °C bis + 100 °C

LAGERBESTÄNDIGKEIT:

2 Jahre bei 15 – 25 °C und ± 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

HALTBARKEIT:

JT 5422 R hat im unbedruckten Zustand in der Außenanwendung eine Haltbarkeit von **2 Jahren**.

Anmerkung: Die Angaben über die Lebensdauer beruhen auf künstlichen Alterungstests sowie Außenbewitterungs-Studien in vertikaler Verklebung unter „normalen“ mitteleuropäischen Bedingungen. Anwendungen in Regionen mit hoher Luftfeuchtigkeit und hoher UV-Strahlung, wie in südeuropäischen Ländern, in tropischen- und subtropischen- sowie in Wüsten-Regionen verursachen einen schnelleren Alterungsprozess. Dies trifft ebenfalls auf Anwendungen in Regionen mit überdurchschnittlich starker Luftverschmutzung, in großen Höhen oder in südlicher Ausrichtung zu.

EMPFEHLUNGEN:

Testen Sie immer die Kombination von **IMAGin JT 5000 Druckmedien**, den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

- **Druckbedingungen:**
Ein klimatisierter Druckraum mit ± 23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.
- **Laminierung:**
Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf, gegen Verkratzen und Abrieb oder anderen Verschmutzungen sowie für längere Haltbarkeit wird **dringendst empfohlen, den Druck mit dem druckempfindlichen Schutzlaminat Permacolor LUV 7036 (PET-Folie) zu schützen.** MACtac weist jegliche Verantwortung zurück, wenn es zu Schäden kommt, weil für dieses Druckmedium kein MACtac-Laminat eingesetzt wurde.
- **Transport:**
Zum einfachen Transport können die Folien der Serie IMAGin JT 5000 mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindestdurchmesser von 15cm (z.B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.
Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, dass der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird. Zum Schutz vor Wasser und anderen aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

ANWENDUNG:

Als einfachste Möglichkeit für die Anwendung wird die Nassverklebung empfohlen:

- Reinigen Sie die Glasoberfläche mit Isopropylalkohol (Oberfläche muß sauber und staubfrei sein).
- Befeuchten Sie das Glas und die selbstklebende Seite der JT 5409 RUV mit einer Zerstäuberflasche. Die Wasserschicht erlaubt die einfache Positionierung der Folie.
- Drücken Sie die Folie mit einem Filzraker auf die Oberfläche, indem Sie Ihre Hand von links nach rechts über das bedruckte Material bewegen. Um Beschädigungen des Drucks zu vermeiden, benutzen Sie keinen Kunststoffraker sowie kein anderes scharfes oder stumpfes Werkzeug.
- Wischen Sie die Seiten des Fensters mit einem weichen und sauberen Tuch ab, um überschüssiges Wasser zu entfernen.
- Falls notwendig, entfernen Sie an den Gummidichtungen des Fensters überstehendes Material.

GENERELLE BEMERKUNG: DIE HAFTUNG BEEINFLUSSENDE FAKTOREN

Um die Produkteignung für die angestrebte Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, die ausgewählte Produktkombination unter Realbedingungen zu testen, bevor mit der Serienfertigung begonnen wird.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen etc.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen. Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.