

## Technisches Datenblatt

# JT 5422 R

**PO-Folie mit Oberflächenbeschichtung und 2 Jahren Haltbarkeit.**

**IMAGin : Selbstklebeprodukte für den digitalen Großformatdruck.**

### IMAGin

Die IMAGin-Laminierfolien sind eine Serie selbstklebender Materialien zum Schutz und zur Gestaltung der Oberfläche mittlerer und großer Digitaldrucke.

### PRODUKTBESCHREIBUNG:

**OBERMATERIAL:** 100µ starke, weiß-glänzende PO-Folie mit Oberflächenbeschichtung.  
**KLEBER:** Ablösbarer, grauer Emulsions-Acrylatkleber.  
**ABDECKPAPIER:** Beschichtetes, weißes Kraftpapier, 140 g/m².

### TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Weiß-glänzende, **PVC-freie** Folie für kurz- bis mittelfristige Verklebungen im Innen- und Außeneinsatz für Werbung und Promotion auf flachen und leicht gewölbten Untergründen.

**JT 5422 ist 100% chlor- und phthalat-frei!**

### BEDRUCKUNG:

**JT 5422** ist für die Bedruckung auf Großformat-Inkjetdruckern mit Eco-Solvent, Mild-Solvent oder Latex-Tinten sowie für den UV-Inkjetdruck entwickelt worden. Um ein möglichst gutes Druckergebnis zu erreichen, vergewissern Sie sich, dass das korrekte ICC-Profil verwendet bzw. die richtigen Druckereinstellungen ausgewählt werden. Profile können von den MACtac Niederlassungen und den MACtac Fachhändlern bereitgestellt oder direkt von unserer Website [www.mactac.de](http://www.mactac.de) heruntergeladen werden. Ducker- und Heizungseinstellungen sowie ICC-Profile stehen auch auf den Webseiten einiger OEM-Produzenten zur Verfügung.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN:

### DURCHSCHNITTSWERTE TESTMETHODE

#### **KLEBSTOFFDATEN bei 23 °C**

Anfangshaftung auf Glas (N/25mm):	6 ± 2,0	FTM 9
Haftung nach 24 Std. auf Glas (N/25mm):	6 ± 2	FTM 1

#### **DIMENSIONSSTABILITÄT**

Schrumpfung nach 48 Std. bei 70 °C auf Aluminium:	–	FTM 14
---	---	--------

### HITZEBESTÄNDIGKEIT:

Minimale Anwendungstemperatur:	+ 10 °C
Gebrauchstemperatur:	– 40 °C bis + 70 °C

## LAGERBESTÄNDIGKEIT:

2 Jahre bei 15 – 25 °C und ± 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

## HALTBARKEIT:

**JT 5422 R** hat im unbedruckten Zustand in der Außenanwendung eine Haltbarkeit von **2 Jahren**.

## EMPFEHLUNGEN:

Testen Sie immer die Kombination von **IMAGin JT 5000 Druckmedien**, den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

- **Druckbedingungen:**  
Ein klimatisierter Druckraum mit ± 23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.
- **Laminierung:**  
**Der Druck sollte aufgerollt aus dem Drucker genommen werden und dann im flach ausgelegten Zustand komplett trocknen.** Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird, damit es nicht verklebt oder nachträglich ausgast.  
Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf, gegen Verkratzen und Abrieb oder anderen Verschmutzungen sowie für längere Haltbarkeit wird **dringendst empfohlen, den Druck mit einem der PVC-freien transparenten Schutzlaminaten Permacolor PG 7499 (glänzend), Permacolor PG 7494 (seidenglänzend) oder Permacolor PG 7498 (matt) zu schützen.** MACtac weist jegliche Verantwortung zurück, wenn es zu Schäden kommt, weil für dieses Druckmedium kein MACtac-Laminat eingesetzt wurde.
- **Transport:**  
Zum einfachen Transport können die Folien der Serie IMAGin JT 5000 mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindestdurchmesser von 15cm (z.B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.  
Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, dass der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird. Zum Schutz vor Wasser und anderen aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

## GENERELLE BEMERKUNG: DIE HAFTUNG BEEINFLUSSENDE FAKTOREN

Um die Produkteignung für die angestrebte Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, die ausgewählte Produktkombination unter Realbedingungen zu testen, bevor mit der Serienfertigung begonnen wird.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen ect.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

### WICHTIGER HINWEIS:

*Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen. Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.*

*Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.*