

Vorläufiges technisches Datenblatt

JT 5817 P

IMAGin : Selbstklebprodukte für den digitalen Großformatdruck.

PRODUKTBESCHREIBUNG :

IMAGin JT 5817 P ist eine mikroperforierte, weiße PVC-Folie mit schwarzer Rückseite. Ca. 45% des Materials ist durch die Mikrolochung entfernt, wodurch die Folie von der schwarzen Seite her durchsichtig erscheint. Diese Folie ist für die Anwendung auf Fenstern konzipiert.

Obermaterial: Mikroperforierte Weich-PVC-Folie mit einer schwarzen Rückseite, in einer Stärke von 160µ.
Klebstoff: Semipermanenter klarer Acrykleber.
Abdeckung : Weißes, PE-beschichtetes Kraftpapier 140 g/m².

Folienaufbau:

1. Weißes PVC	5	1	5	1	5. Perforation
2. Schwarzes PVC		2		2	
3. Klebstoff		3		3	
4. Abdeckpapier					

Lochdurchmesser: 1,6mm

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE :

Anwendung im Außenbereich :

Fensterdekorationen auf flachen Glasoberflächen, bei denen die Durchsicht von hinten durch die schwarze Rückseite möglich ist.

Der optimale Durchsichtseffekt wird erzielt, wenn das Licht innerhalb des Fahrzeugs ein wenig heller, als das im Außenbereich ist. Der Effekt ist in der Nacht am größten, wenn außen nur geringe Beleuchtung besteht.

JT 5817 P kann auch verwendet werden, um die Heiz- und die Blendwirkung der Sonne innerhalb von Gebäuden zu verringern.

Innenanwendungen :

Dank der einseitigen Durchsichtigkeit kann **JT 5817 P** zu Überwachungszwecken in Ladenlokalen, Kaufhäusern, Lagerhallen ect. verwendet werden.

BEDRUCKUNG :

JT 5817 P ist für die Bedruckung mit Inkjetdruckern auf Lösemittelbasis entwickelt worden.

IMAGin JT 5817 P ist auch im Elektrostaten- und in Siebdruck bedruckbar.

LAGERFÄHIGKEIT :

1 Jahr, Lagerung bei 15°C bis 25°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

Bitte wenden

HALTBARKEIT :

JT 5817 P ist unbedruckt 1 Jahre haltbar. Die Haltbarkeit der gedruckten Grafiken ist abhängig von den verwendeten Tinten und den Schutzlaminaten.

Es können Unverträglichkeiten auftreten, wenn **JT 5817 P** auf folgende Untergründe verklebt wird :

Acrylglas, Polycarbonat, Polystyrol, Weich-PVC oder verschiedene Lacke. Die auftretenden Reaktionen können sich negativ auf die Haftung von **JT 5817 P** auf dem Verklebeuntergrund auswirken.

Die Haltbarkeitsangaben basieren auf künstlichen Alterungstests und gelten für die Außenanwendung in vertikaler Verklebung unter «normalen» klimatischen Bedingungen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE :

KLEBSTOFFDATEN, 23°C	DURCHSCHNITTSWERTE	TEST METHODE
Anfangshaftung auf Glas	4,5 ± 1 N/25 mm	FTM 9
Schältest nach 24 Std. auf Glas	5,0 ± 2 N/25 mm	FTM 1
Dimensionsstabilität: Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C verklebt auf Aluminium	max. 0,2 %	FTM 14
Temperaturbereich :		
Mindest-Verklebtemperatur	+ 10°C	
Gebrauchstemperatur	-15°C bis + 60°C	

EMPFEHLUNGEN :

Testen Sie immer die Kombination von **IMAGin JT 5000**, den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

▪ **Laminierung :**

Stellen Sie sicher, daß der Druck völlig getrocknet ist. Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird.

Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf oder anderen Verschmutzungen, gegen Verkratzen und Abrieb oder um eine längere Haltbarkeit zu erzielen, wird strengstens empfohlen, den Druck mit den hoch-transparenten Schutzlaminaten **IMAGin LF 3697 (hochflexibles gegossenes PVC)** oder **PG 7036 (Polyesterlaminat für die flache Verklebung)** zu schützen.

Für Fahrzeuggrafiken ist die Überlappung des Schutzlaminates um 1 cm über JT 5817 P hinaus oder eine Versiegelung aller Kanten der Fenstergrafik mit einem klaren Silikon empfehlenswert, um das Eindringen von Feuchtigkeit zu vermeiden.

▪ **Transport :**

Zum einfachen Transport kann IMAGin JT 5000 mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindest-durchmesser von 15cm (z.B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.

Ist das Bild nicht schutzlaminiert, vergewissern Sie sich, daß der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird. Zum Schutz vor Wasser oder aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck durch eine Plastiktasche geschützt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

▪ **Verklebung :**

Es wird die Trockenverklebung empfohlen. Bei der Naßverklebung kann Feuchtigkeit zwischen der Perforierung und dem Schutzlaminat eingeschlossen werden, was den Durchsichteffekt beeinflussen kann.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.

Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluß aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.