

JT 5817 PUV

IMAGin – Selbstklebeprodukte für den digitalen Großformatdruck

PRODUKTBESCHREIBUNG:

IMAGin JT 5817 PUV ist eine mikroperforierte weiße PVC-Folie mit schwarzer Rückseite für die Anwendung auf Fenstern, die speziell für den Einsatz mit UV-Inkjetdruckern entwickelt wurde. Etwa 45% des Materials ist durch die Lochung entfernt, wodurch die Folie von der schwarzen Seite her durchsichtig erscheint.

Obermaterial: mikroperforierte Weich-PVC-Folie mit schwarzer Rückseite, Stärke 180µ
 Klebstoff: semipermanenter klarer Acrykleber
 Abdeck: weißes, silikonisiertes Basispapier 105 g/m², gestanzt, rückseitig mit 25 g/m² OPP-Folie laminiert

FOLIENAUFBAU:

1 Weißes PVC	1		1
2 Schwarze Beschichtung	2		2
3 Klebstoff	3		3
4 Abdeck	4		4
5 OPP-Folie			

1+2+3+4 = perforierte Bestandteile

Lochdurchmesser: 1,6 mm

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Anwendung im Außenbereich:

Fensterdekorationen auf flachen Glasoberflächen, so dass auf der Vorderseite Grafiken oder Werbung gezeigt werden, während von der anderen Seite her eine Durchsicht möglich ist.

Innenanwendungen:

Dank der einseitigen Durchsichtigkeit kann JT 5817 PUV zu Überwachungszwecken in Ladenlokalen, Kaufhäusern, Lagerhallen etc. verwendet werden.

BEDRUCKUNG:

JT 5817 PUV ist für den UV-Inkjetdruck auf den meisten gängigen Großformat-Druckern entwickelt worden, aber auch für die Bedruckung mit lösemittelbasierten, Eco-Solvent und Mild-Solvent-Tinten geeignet.

LAGERFÄHIGKEIT:

1 Jahr, Lagerung bei 15°C bis 25°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

HALTBARKEIT:

JT 5817 PUV ist unbedruckt 1 Jahre haltbar. Die Haltbarkeit der gedruckten Grafiken ist abhängig von den verwendeten Tinten und den Schutzlaminaten. Es können Unverträglichkeiten auftreten, wenn JT 5817 PUV auf folgende Untergründe verklebt wird: Acrylglas, Polycarbonat, Polystyrol, Weich-PVC oder verschiedene Lacke. Die auftretenden Reaktionen können sich negativ auf die Haftung von JT 5817 PUV auf dem Verklebeuntergrund auswirken.

Die Angaben über die Lebensdauer basieren auf künstlichen Alterungstests und Außenwitterung bei vertikaler Positionierung und unter „normalen“ in Europa üblichen Temperaturen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE:

Klebstoffdaten, 23 °C	Durchschnittswerte	Testmethode
Anfangshaftung auf Glas Haftung nach 24 Std. auf Glas	8,5 N/25 mm 9,0 N/25 mm	FTM 9 FTM 1
Dimensionsstabilität: nach 48 Std. bei 70 °C auf Aluminium	max. 0,5 mm	FTM 14
Temperaturbereich Mindest-Verklebetemperatur Gebrauchstemperatur	+ 10 °C – 15 °C bis + 60 °C	

EMPFEHLUNGEN:

Testen Sie IMAGin JT 5000 Produkte immer in Kombination mit den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

Laminierung:

Stellen Sie sicher, dass der Druck völlig getrocknet ist. Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird.

Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf oder anderen Verschmutzungen, gegen Verkratzen und Abrieb oder um eine längere Haltbarkeit zu erzielen, wird strengstens empfohlen, den Druck mit dem hochtransparenten Schutzlaminat **IMAGin LUV 7036** zu schützen.

Für Fahrzeuggrafiken ist die Überlappung des Schutzlaminates um 2 cm über die JT 5817 PUV-Folie hinaus oder eine Versiegelung aller Kanten der Fenstergrafik mit einem klaren Silikon empfehlenswert, um das Eindringen von Feuchtigkeit zu vermeiden.

Transport:

Zum einfachen Transport können die Folien der IMAGin JT 5000 Serie mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindestdurchmesser von 15cm (z.B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.

Ist das Bild nicht schutzlaminiert, vergewissern Sie sich, dass der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird. Zum Schutz vor Wasser oder aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck durch eine Plastiktasche geschützt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

Verklebung:

Es wird die Trockenverklebung empfohlen. Bei der Nassverklebung kann Feuchtigkeit zwischen der Perforierung und dem Schutzlaminat eingeschlossen werden, was den Durchsichteffect beeinflussen kann.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen. Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.