

Technisches Datenblatt

JT 5828 P + JT 5828 PM

IMAGin: Selbstklebeprodukte für den digitalen Großformatdruck.

PRODUKTBESCHREIBUNG:

Obermaterial:	95 µ starke, weiß-matte, kalandrierte Weich-PVC-Folie
Klebstoff:	permanenter, opaker Akrylatkleber
Abdeckung :	JT 5828 P: 140 g/m ² beschichtetes Kraftpapier
	JT 5828 PM: 130 g/m ² PE beschichtetes Kraftpapier

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Mittelfristige Innen- und Außenanwendungen auf ebenen oder leicht gewölbten Oberflächen.

BEDRUCKUNG:

Diese Produkte sind für den digitalen Großformatdruck mit lösemittel-basierenden, sowie UV-härtenden Tinten entwickelt worden. Die **PM**-Version eignet sich insbesondere für Druckmaschinen mit ECO-Solvent und MILD-Solvent-Tinten.

Um die bestmögliche Druckqualität zu erreichen, muss ein geeignetes ICC-Profil oder die richtige Druckereinstellung verwendet werden. Profile können durch unsere Niederlassungen oder Händler zur Verfügung gestellt werden. Sie können auch direkt von unserer Website: www.mactac.eu heruntergeladen werden. Drucker- und Temperatureinstellungen sowie ICC-Profile stehen auch auf den Webseiten einiger OEMs zur Verfügung.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE:

	<u>Durchschnittswerte</u> JT 5828 P	<u>Durchschnittswerte</u> JT 5828 PM	<u>Testmethode</u>
Klebstoffdaten bei 23°C			
Anfangshaftung auf Glas:	14 ± 3 N/25 mm	11 ± 3 N/25 mm	FTM 9
Schältest nach 24 Std. auf Glas:	21 ± 5 N/25 mm	20 ± 3 N/25 mm	FTM 1
Dimensionsstabilität:			
Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C (verklebt auf Aluminium)	max. 1,0 %	max. 1,0 %	FTM 14
Temperaturbereich:			
Mindest-Verklebetemperatur:	+ 10 °C	+ 10 °C	
Gebrauchstemperatur:	- 20 °C bis + 70 °C	- 20 °C bis + 70 °C	
Brennbarkeit:	selbstverlöschend	selbstverlöschend	ISO 3795
Lösemittelbeständigkeit:	ja (kein Effekt)	ja (kein Effekt)	auf rostfreiem Stahl, eingetaucht in: Öle, Schmierstoffe, aliphatische Lösemittel, milde Säuren und Basen.
Kraftstoffbeständigkeit:	Ablösen der Kanten bei längerem Kontakt.	Ablösen der Kanten bei längerem Kontakt.	10 minütige Intervallbesprühung mit Benzin.

LAGERFÄHIGKEIT:

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

HALTBARKEIT:

JT 5828 P und **JT 5828 PM** haben im unbedruckten Zustand bei Außenanwendung eine Haltbarkeit von **4 Jahren**. (Anwendung unter normalen mitteleuropäischen Umweltbedingungen in vertikaler Verklebung.)

Das Überlaminieren des im Inkjet auf Lösemittelbasis bedruckten Materials verzögert das Verblässen der Farben. Das Verblässen der Farben ist abhängig von den verwendeten Tinten, der Richtung der Anbringung, des Anbringungswinkels und den jeweiligen klimatischen Bedingungen in der Region, in der die Grafik angebracht wird.

EMPFEHLUNGEN:

Testen Sie stets die Kombination aus **IMAGin JT 5000**, den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

▪ **Druckbedingungen:**

Ein klimatisierter Druckraum mit ± 23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.

▪ **Laminierung:**

Stellen Sie sicher, dass der Druck völlig getrocknet ist. Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird.

Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf, gegen Verkratzen und Abrieb oder Verschmutzungen und um eine längere Haltbarkeit zu erzielen, wird dringend empfohlen, den Druck mit einem transparenten Schutzlaminat der Serie **IMAGin LF 3800 (glänzend, matt oder seidenmatt)** zu schützen.

▪ **Transport:**

Zum einfachen Transport kann **IMAGin JT 5000** mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindestdurchmesser von 15 cm aufgerollt werden (z. B. auf einem 6 Zoll Kern).

Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, dass der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird. Zum Schutz vor Wasser oder aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

Generelle Bemerkung: Die Haftung beeinflussende Faktoren

Um die Produktstabilität in der Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, die ausgewählte Produktkombination unter Realbedingungen zu testen, bevor zur Serienproduktion übergegangen wird.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen etc.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.

Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.