

Technisches Datenblatt

JT 5829 M BF

IMAGin: Selbstklebeprodukte für den digitalen Großformatdruck.

PRODUKTBEschREIBUNG:

Obermaterial:	95 µ starke, weiß-glänzende Weich-PVC-Folie
Klebstoff:	Mikro-strukturierter, repositionierbarer, permanenter, opaker Akrylatkleber
Abdeckung :	130 g/m ² PE-beschichtetes Kraftpapier

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Mittelfristige Innen- und Außenanwendungen auf ebenen oder leicht gewölbten Oberflächen.

Produktvorteile: Trockenverklebung in Vollendung!

Ein patentiertes System befähigt den Anwender einen Großformatdruck wesentlich schneller anzubringen. Das Risiko, dass Falten und Luftblasen bei der Verklebung entstehen, die nicht mehr beseitigt werden können, kann deutlich vermindert werden. Diese Problematik kann generell bei der Verklebung von Großformatdrucken entstehen. Die **BF Serie** spart, durch die erhöhte Produktivität bei der Verklebung, viel Zeit. Das neuartige repositionierbare Klebstoffsystem mit Mikrostruktur ermöglicht dem Verkleber den digitalen Druck bei der Anbringung abzulösen und neu zu positionieren. Es ist möglich kleinere eingeschlossene Luftblasen durch bloßes Andrücken zu beseitigen. Das Resultat: **Ein perfekter Job!**

BEDRUCKUNG:

JT 5829 M BF ist speziell für den Großformatdruck mit lösemittelbasierenden und UV-härtenden Tinten entwickelt worden. Um die bestmögliche Druckqualität zu erreichen, stellen Sie sicher, dass das richtige ICC-Profil verwendet wird. Profile können durch unsere Niederlassungen oder Händler zur Verfügung gestellt werden. Sie können auch direkt von unserer Website: **www.mactac-europe.com** heruntergeladen werden. Drucker- und Temperatureinstellungen sowie ICC-Profile stehen auch auf den Webseiten einiger OEMs zur Verfügung.

Achtung: Alle Digitaldrucke müssen vor der Anbringung absolut durchgetrocknet sein. Dies gilt für alle Folien der Serie **JT 5000** und insbesondere für das Produkt **JT 5829 M BF** mit dem speziellen Klebstoffsystem. Ist der Druck nicht ausreichend getrocknet, können sich noch Lösemittelreste in der Folie und im Kleber befinden, was die Verklebeeigenschaften deutlich verändern kann. Es besteht die Gefahr, dass der Effekt der blasenfreien Verklebung beeinträchtigt wird. Der Zeitspareffekt kann nicht realisiert werden. Es können auch Klebstoffrückstände zurückbleiben und die Repositionierung wird beeinträchtigt. Die ausreichende Trocknung muss ebenfalls bei der Laminierung von Drucken berücksichtigt werden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE:

KLEBSTOFFDATEN, 23°C	DURCHSCHNITTSWERTE	TESTMETHODE
Anfangshaftung auf Glas:	21 ± 4 N/25 mm	FTM 9
Haftung nach 24 Std. auf Glas:	17 ± 2 N/25 mm	FTM 1
Dimensionsstabilität: Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C, verklebt auf Aluminium:	max. 0,5 %	FTM 14
Temperaturbereich:		
Mindest-Verklebetemperatur:	+ 10 °C	
Gebrauchstemperatur:	-20 °C bis + 70 °C	

ENTFLAMMBARKEIT: Selbstverlöschend - auf Aluminium verklebt..

LAGERFÄHIGKEIT:

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

HALTBARKEIT:

JT 5829 M BF hat im unbedruckten Zustand bei Außenanwendung eine Haltbarkeit von **4 Jahren**.
(Anwendung unter normalen mitteleuropäischen Umweltbedingungen in vertikaler Verklebung.)
Das Überlaminieren des im Inkjet auf Lösemittelbasis bedruckten Materials verzögert das Verblässen der Farben.
Das Verblässen der Farben ist abhängig von den verwendeten Tinten, der Richtung der Anbringung, des Anbringungswinkels und den jeweiligen klimatischen Bedingungen in der Region, in der die Grafik angebracht wird.

EMPFEHLUNGEN:

Testen Sie immer die Kombination **IMAGin JT 5000** mit den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

▪ **Druckbedingungen :**

Ein klimatisierter Druckraum mit ± 23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.

▪ **Transport :**

Zum einfachen Transport kann **IMAGin JT 5000** mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindestdurchmesser von 15 cm (z. B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.
Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, dass der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird.
Zum Schutz vor Wasser oder aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

GENERELLE ANMERKUNG: Die Haftung beeinflussende Faktoren

Um die Produktstabilität in der Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, die ausgewählte Produktkombination unter Realbedingungen zu testen, bevor in Produktion gegangen wird.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen etc.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.

Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.