

## Technisches Datenblatt

# JT 5829 R

***IMAGin: Selbstklebeprodukte für den Digitaldruck.***

### PRODUKTBESCHREIBUNG:

**IMAGin JT 5829 R** ist eine monomere PVC-Folie mit einer Haltbarkeit von **4 Jahren**.

Obermaterial: **95µ** starke, weiß glänzende Weich-PVC-Folie.  
Klebstoff: Ablösbarer, opaker Acrylat-Kleber.  
Abdeckung : Weißes, beschichtetes Kraftpapier 140 g/m<sup>2</sup>, mit MACtac/IMAGin Rückseitendruck.

### TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Mittelfristige Verklebungen im Außen- und Innenbereich auf flachen oder leicht gebogenen Oberflächen.

### BEDRUCKUNG:

**JT 5829 R** ist für die Bedruckung mit Großformat-Inkjetdruckern mit Lösemitteltinten, Eco-Solvent-Tinten oder Mild-Solvent-Tinten entwickelt worden. ICC-Profile unter: [www.mactacdigital.com](http://www.mactacdigital.com)

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE:

	DURCHSCHNITTSWERTE	TEST METHODE
<b>Klebstoffdaten bei 23 °C:</b>		
Anfangshaftung auf Glas	5 ± 2 N/25 mm	FTM 9
Schältest nach 24 Std. auf Glas	3 ± 2 N/25 mm	FTM 1
<b>Dimensionsstabilität:</b>		
Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C (auf Aluminium verklebt)	max. 0,5 %	FTM 14
<b>Temperaturbereich:</b>		
Mindest-Verkletemperatur	+ 10°C	
Gebrauchstemperatur	-40°C bis + 70°C	
<b>Lösemittelbeständigkeit :</b>	Kein Einfluss	Verklebt auf rostfreiem Stahl. Eingetaucht in: Öl, Fett, aliphatische Lösemittel, Alkohol, milde Säuren und milde Basen
<b>Benzinbeständigkeit</b>	Kantenablösung nach längerem Kontakt	Intervall-Besprühung (alle 10 Minuten)
<b>Brennbarkeit :</b>	selbstverlöschend	ISO 3795

## **LAGERFÄHIGKEIT:**

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

## **HALTBARKEIT:**

**JT 5829 R** hat im unbedruckten Zustand in der Außenanwendung eine Haltbarkeit von **4 Jahren**.

(Anwendung unter normalen mitteleuropäischen Umweltbedingungen in vertikaler Verklebung)

Das Überlaminieren des im Inkjet auf Lösemittelbasis bedruckten Materials verzögert das Verblässen der Farben.

Das Verblässen der Farben ist abhängig von den verwendeten Tinten, der Richtung der Anbringung, des Anbringungswinkels und den jeweiligen klimatischen Bedingungen in der Region, in der die Grafik angebracht wird.

## **ABLÖSBARKEIT:**

**2 Jahre** nach der Verklebung von den meisten Oberflächen ablösbar.

Die Ablösbarkeit von JT 5829 R kann bei folgenden Substraten eingeschränkt sein: Polystyrol, Nitrozellulose-Lacke und Weich-PVC. Bei diesen Werkstoffen erhöht sich die Haftung mit der Zeit, dies kann zu Klebstoffrückständen beim Ablösen führen.

## **EMPFEHLUNGEN:**

Testen Sie stets die Kombination aus **JT 5000**, den Druckfarben und den Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

### ▪ **Druckbedingungen:**

Klimatisierter Druckraum mit  $\pm 23^{\circ}\text{C}$  und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.

### ▪ **Laminierung:**

Stellen Sie sicher, daß der Druck völlig getrocknet ist. Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird.

Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf, gegen Verkratzen und Abrieb oder anderen Verschmutzungen und um eine längere Haltbarkeit zu erzielen wird strengstens empfohlen den Druck mit den transparenten Schutzlaminat **IMAGin LF 3899 (glänzend)** oder **IMAGin LF 3898 (matt)** zu schützen.

### ▪ **Transport:**

Zum einfachen Transport kann IMAGin JT 5000 mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindest-durchmesser von 15cm aufgerollt werden (z.B. auf einem 6 Zoll Kern).

Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, daß der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird.

Zum Schutz vor Wasser oder aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- oder Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

## **Allgemeiner Hinweis: Faktoren, die die Haftung beeinflussen**

Um die Produktstabilität in der Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, die ausgewählte Produktkombination unter Realbedingungen zu testen, bevor zur Serienproduktion übergegangen wird.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen, wie auf Polyethylen, Polypropylen etc.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

### **WICHTIGER HINWEIS:**

*Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.*

*Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.*

*Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, daß der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluß aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.*