

Technisches Datenblatt

IMAGin LUV 3399

IMAGin : Selbstklebeprodukte für den digitalen Großformatdruck.

IMAGIN:

Die IMAGin-Laminierfolien sind eine Serie selbstklebender Materialien zum Schutz und zur Gestaltung der Oberfläche mittlerer und großer Digitaldrucke. Die LUV Reihe wurde dabei besonders für den Einsatz auf Digitaldrucken mit UV-Tinten entwickelt. LUV Lamine sind aber ebenso gut auch auf Digitaldrucken mit Lösemittel- oder Eco-Solvent-Tinten, sowie Latex-Tinten einsetzbar.

PRODUKTBESCHREIBUNG:

OBERMATERIAL: Hochtransparentes, glänzendes, weiches, 30µ starkes, gegossenes PVC.
KLEBER: Transparenter, stark haftender, permanenter Acrylklebstoff.
ABDECKPAPIER: Weißes, gestrichenes Kraftpapier, 135g/m² - einfach zu entfernen.

LUV 3399...

- verzögert das Ausbleichen der Druckfarben durch einen höchst wirksamen UV-Sperrfilter.
- verbessert die Farbwirkung, die Brillanz und den einheitlichen Glanzgrad von UV-Drucken.
- schützt UV-Drucke vor Abrieb, Schmutz, Fingerabdrücken und mehr.
- eignet sich für alle Innen- und Außenanwendungen.
- hat einen High-Tack-Kleber, der sowohl für UV-Drucke, aber ebenso auch für Drucke mit Lösemitteln oder Eco-Lösemitteln, sowie für Drucke mit Latex-Tinten geeignet ist.
- beeinflusst nicht den pH-Wert des Untergrunds, auf dem verklebt wird.
- ist nicht kompatibel mit Drucken, die mit Tinten auf Ölbasis erstellt wurden.
- verklebt auf IMAGin **JT 5629 PM** oder **JT 5529 P / PM / MBF** (ultraverformbare, weiße PVC-Folien), kann zur Dekoration von flachen oder gewölbten Oberflächen, sowie zur Verklebung über Sicken und Nieten verwendet werden. Bei starken Vertiefungen muss ein Entlastungsschnitt vorgenommen werden, vor allem, wenn 3D-UV-Tinten verwendet wurden.
- auf **JT 5629 PM** oder **JT 5529** eignet sich hervorragend für langfristige Fahrzeugvollverklebungen.
- auf **VW 100** ist für die Verklebung auf unebenen Wänden aus Beton oder Mauerwerk geeignet.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN:

DURCHSCHNITTSWERTE

TESTMETHODE

KLEBSTOFFDATEN bei 23 °C

Anfangshaftung auf Glas:	14 N/25mm	FTM 9
Klebkraft nach 20 Min. auf Glas (180°):	16 N/25mm	FTM 1
Klebkraft nach 24 Std. auf Glas (180°):	20 N/25mm	FTM 1
Dimensionsstabilität nach 48 Std. bei 70 °C auf Aluminium:	< 0,1 %	FTM 14

ENTFLAMMBARKEIT:

selbstverlöschend auf Aluminium verklebt

ABDECKPAPIER: weißes Kraftpapier

135 g/m² ISO 536

STÄRKE: Folie + Kleber

57µ ISO 534 (ASTM D-645)

TEMPERATURBEREICH:

Mindestverklebetemperatur:

+ 5 °C bis + 40 °C

Gebrauchstemperatur:

- 30 °C bis + 100 °C

Bei anderen Temperaturanforderungen wenden Sie sich bitte an unsere Fachberatung.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT:

Keine Veränderung bei kurzfristigem Kontakt mit Wasser, Reinigungsmitteln, Alkohol und einigen aliphatischen Lösemitteln.

Nicht empfohlen für den Kontakt mit Ketonen, Estern, aromatischen Lösemitteln und chlorierten Kohlenwasserstoffen.

LAGERBESTÄNDIGKEIT:

2 Jahre bei 15 - 25 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

HALTBARKEIT:

LUV 3399 behält ein exzellentes Erscheinungsbild für mindestens **4 Jahre** im Außeneinsatz, abhängig von der geographischen Zone und den Bewitterungsbedingungen.

Die Haltbarkeit bezieht sich nur auf die PVC-Folie und nicht auf die Druckfarben.

Der Einsatz im Innenbereich erhöht die Haltbarkeit dieser Laminierfolie

Anmerkung:

Die Angaben über die Lebensdauer beruhen auf künstlichen Alterungstests sowie Außenbewitterungs-Studien in vertikaler Verklebung unter « normalen » mitteleuropäischen Bedingungen. Anwendungen in Regionen mit hoher Luftfeuchtigkeit und hoher UV-Strahlung, wie in südeuropäischen Ländern, in tropischen- und subtropischen- sowie in Wüsten-Regionen verursachen einen schnelleren Alterungsprozess. Dies trifft ebenfalls auf Anwendungen zu, die in Regionen mit überdurchschnittlich starker Luftverschmutzung, in großen Höhen oder in südlicher Ausrichtung verklebt werden. In solchen Gebieten kann sich die Haltbarkeit halbieren.

EMPFEHLUNGEN:

- Bei Kontakt mit Chemikalien, Lösemitteln oder bei der Reinigung mit Hochdruckreinigern wird empfohlen, die Kanten mit einem Schutzlack oder Silikon zu versiegeln, um das Erscheinungsbild des Druckes zu schützen.
- Testen Sie möglichst immer die gewählte Produktkombination unter den aktuellen Verarbeitungs- und Endanwendungsbedingungen, weil es keinen 100%igen Universalklebstoff für alle Verklebeuntergründe gibt.
- Bei Fahrzeug-Vollverklebungen (Car-Wrapping) benutzen Sie nur 3D-UV-Tinten, die dehnbar sind. So vermeiden Sie Risse im Druckbild nach der Verklebung.
- Für ein optimales Ergebnis **IMAGin LUV 3399** mit einem Laminator auf den Digitaldruck aufziehen (obere Walze auf 20-22 °C erwärmt). Bitte laminieren sie mit angepasstem Druck und angepasster Geschwindigkeit, um ein gleichmäßiges Ergebnis zu erzielen.
- Stellen Sie sicher, dass der Digitaldruck vor der Laminierung absolut durchgetrocknet ist.
- **LUV 3399** laminiert auf **JT 5629 PM**, **JT 5529 P/PM/MBF** oder **WW 100** kann zum einfacheren Transport aufgerollt werden. Die Rolle sollte einen Durchmesser von mindestens 7cm haben. Der Druck muss dabei zur Außenseite zeigen.
- **LUV 3399** ist nicht für die Laminierung der gelochten "Window-Graphics-Folien" **JT 5915 P**, **JT 5920 P**, **JT 5817 P** oder **JT 5837 P** geeignet. Hierfür wird **IMAGin LF 3697** empfohlen.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACTac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen. Die über MACTac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.