

## MACal® 8100 farbig – PERMANENT

### Technisches Datenblatt

#### BESCHREIBUNG

##### **Obermaterial :**

Kalandrierte Weich-PVC-Folie, ~ 100 µm, cadmiumfrei.

##### Glänzende Farben

MACal® 8101 Orange  
 MACal® 8103 Goldgelb  
 MACal® 8105 Dunkelgelb  
 MACal® 8109 Hellgelb  
 MACal® 8139 Blau  
 MACal® 8149 Grün  
 MACal® 8159 Rot  
 MACal® 8189 Schwarz

##### Matte Farben

MACal® 8108 Gelb  
 MACal® 8138 Blau  
 MACal® 8188 Schwarz

**Klebstoff :** Permanenter Hochleistungs-Acrylkleber auf Emulsionsbasis.

**Abdeckung :** Secury 13 – beschichtetes Kraftpapier, ca. 140 g/m<sup>2</sup>, ohne Sollbruchstellen.

**Gesamtgewicht :** ca. 260 gr/m<sup>2</sup>.

#### PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE WERTE)

**Anfangshaftung** : 12 N/25 mm FTM 9, auf Glas

**Haftung nach 20 Min.** : 8 N/25 mm FTM 1, auf Glas

**Haftung nach 24 Std.** : 16 N/25 mm FTM 1, auf Glas

**Scherfestigkeit** : > 30 h FTM 8, auf Glas

**Dimensionsstabilität** (auf Aluminium verklebt) :  
 max. 1.0 % FTM 4

**Dimensionsstabilität auf Abdeckpapier** (unverklebt) :  
 max. 1.0 % Messung nach 72 Std. bei 60 °C

##### **Temperaturbereich :**

Mindest-Verklebtemperatur : + 5°C  
 Gebrauchstemperatur : – 20°C bis + 70°C

**Brandverhalten :** Selbstverlöschend ISO 3795

**Spielzeugeignung :** 8138-8139-8188-8189 in Übereinstimmung mit EN 71/3

**Seewasserbeständigkeit :** nach BS5609

**Lösemittelbeständigkeit :** Kein Effekt.

Verklebt auf rostfreiem Stahl, eingetaucht in :  
 Öle, Schmierstoffe, aliphatische Lösemittel, Alkohol.

##### **Kraftstoffbeständigkeit :**

Ablösen der Kanten bei längerem Kontakt.  
 10 minütige Intervallbesprühung mit Benzin.

**Chemische Beständigkeit :** Kein Effekt.

Schwache Säuren und schwache Basen.

##### **Lagerbeständigkeit :**

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50 ± 10% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

##### **Haltbarkeit :** 2 Jahre.

Unter mitteleuropäischen Klimabedingungen, vertikal verklebt. Extreme Bedingungen, wie hohe Luftfeuchtigkeit, ultraviolettes Licht oder hohe Temperaturen wie in Südeuropa, subtropischen und tropischen Gebieten beschleunigen den Alterungsprozeß wesentlich gegenüber „normalen“ klimatischen Bedingungen.

#### DRUCKMETHODEN

Siebdruck.

Bei UV-Offsetdruck sowie konventionellem Offsetdruck wenden Sie sich bitte an Ihren Farblieferanten.

Während des Druckens ist es wichtig, die Trocknung sorgfältig durchzuführen, um sicherzustellen, dass alle Lösungsmittel der Druckfarben entfernt wurden, da Lösungsmittelrückstände zu Weichmacher-Problemen mit anschließenden Verklebeschwierigkeiten und reduzierten Bewitterungseigenschaften führen können.

Wir empfehlen, beim Schneiden und Stanzen eine unbedruckte Fläche von 3-4 mm um die Kanten des Drucks einzuhalten, um sich abhebende Kanten zu vermeiden.

Für den Digitaldruck mit Solvent-Tinten empfehlen wir den Einsatz von Druckmedien aus der Serie IMAGin JT 5000 von MACTac.

#### VERKLEBUNG UND EINSATZ

Aufkleber für Werbung und Verkaufsförderungskampagnen, Sticker, Embleme, Etiketten oder Hinweisschilder im Innen- und Außeneinsatz.

#### ALLGEMEINE ANMERKUNG :

##### **Faktoren, die die Haftung beeinflussen**

*Fehlerhafte Verklebungen vermeiden Sie wie folgt :*

- *Wenn möglich, immer die vorgesehene Anwendung unter tatsächlichen Verklebe- und Endverwendungsbedingungen testen, weil ein 100%iger Mehrweckklebstoff für alle Substrate nicht existiert.*
- *Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:*
  - *Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.*
  - *Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.*
  - *Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen etc. Dort haften Kautschukkleber entscheidend besser als Acrylatkleber.*
  - *Eher unflexible Selbstklebefolien auf stark gekrümmten Untergründen oder geringen Durchmessern.*
  - *Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.*