



MACal[®] 480 GreenScreen P

Technisches Datenblatt

PRODUKTBECHREIBUNG

Chlor- und Phtalate-freie Selbstklebeprodukte, in Übereinstimmung mit der REACH-Verordnung.

Obermaterial :

Polyolefin-Folie, 100µm, chlorfrei, cadmiumfrei, glänzend, mit Oberflächenbeschichtung.

MACal GreenScreen 4827 P : weiß glänzend

Klebstoff : Permanenter Hochleistungs-Acrylatkleber auf Emulsionsbasis.

Abdeckung : Secury 13 – beschichtetes Kraftpapier, ca. 135 g/m², ohne Sollbruchstellen.

Gesamtgewicht : ca. 265 gr/m².

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE:

Anfangshaftung : 13 N/25 mm FTM 9, auf Glas

Haftung nach 20 Min. : 10 N/25 mm FTM 1, auf Glas

Haftung nach 24 Std. : 13 N/25 mm FTM 1, auf Glas

Scherfestigkeit : > 50 h FTM 8, auf Glas

Dimensionsstabilität (auf Aluminium verklebt) :
max. 1.0 % FTM 14

Dimensionsstabilität auf Abdeckpapier (unverklebt) :
max. 0.5 % Messung nach 72 Std. bei 60 °C

Temperaturbereich :

Mindest-Verklebtemperatur : + 5°C
Gebrauchstemperatur : – 20°C bis + 70°C

Spielzeugeignung : in Übereinstimmung mit EN 71/3

Seewasserbeständigkeit : nach BS5609

Chemische Beständigkeit :

Widerstandsfähig gegen Wasser und Reinigungsmittel, sowie gegen die meisten verdünnten Säuren und Laugen.

Kein Effekt nach kurzem Kontakt mit den meisten aliphatischen Kohlenwasserstoffen und Alkohol.

Nicht empfohlen für den Gebrauch mit aromatischen und chlorierten Kohlenwasserstoffen.

Für weitere technische Informationen wenden Sie sich bitte an MACTac.

Lagerfähigkeit :

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50 ± 10% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

Haltbarkeit : 2 Jahre.

Unter mitteleuropäischen Klimabedingungen, vertikal verklebt. Extreme Bedingungen, wie hohe Luftfeuchtigkeit, ultraviolettes Licht oder hohe Temperaturen wie in Südeuropa, subtropischen und tropischen Gebieten

MACal[®] GreenScreen 480

Ausgabe 3 PVr

beschleunigen den Alterungsprozeß wesentlich gegenüber „normalen“ klimatischen Bedingungen.

DRUCKMETHODEN

Siebdruck.

Bei UV-Offsetdruck wenden Sie sich bitte an Ihren Farblieferanten.

Während des Druckens ist es wichtig, die Trocknung sorgfältig durchzuführen, um sicherzustellen, dass alle Lösungsmittel der Druckfarben entfernt wurden, da Lösungsmittelrückstände zu Weichmacher-Problemen mit anschließenden Verklebeschwierigkeiten und reduzierten Bewitterungseigenschaften führen können.

Wir empfehlen, beim Schneiden und Stanzen eine unbedruckte Fläche von 3-4 mm um die Kanten des Drucks einzuhalten, um sich abhebende Kanten zu vermeiden. Beim Schneiden und Stanzen müssen unbedingt saubere, scharfe und unbeschädigte Klingen eingesetzt werden.

Für den Digitaldruck mit Solvent-Tinten empfehlen wir den Einsatz von Druckmedien aus der Serie IMAGin JT 5000 von MACTac.

VERKLEBUNG UND EINSATZ

Aufkleber für Werbeaktionen, Hinweisschilder und Piktogramm-Systeme, witzige oder informative Sticker, Produktaufkleber für Spielwaren und andere sensible Produkte. Embleme, Etiketten, Plaketten und Schilder für den umweltverträglichen Einsatz im Innen- und Außenbereich. „Grünes Produkt“ für umweltbewusste Werbe- und Informationskampagnen. Kurzfristige Fahrzeugwerbung auf glatten und ebenen Oberflächen.

ALLGEMEINE ANMERKUNG :

Faktoren, die die Haftung beeinflussen

Fehlerhafte Verklebungen vermeiden Sie wie folgt :

- Wenn möglich, immer die vorgesehene Anwendung unter tatsächlichen Verklebe- und Endverwendungsbedingungen testen, weil ein 100%iger Mehrzweckklebstoff für alle Substrate nicht existiert.
- Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:
 - Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
 - Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
 - Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen etc. Dort haften Kautschukkleber entscheidend besser als Acrylatkleber.
 - Eher unflexible Selbstklebefolien auf stark gekrümmten Untergründen oder geringen Durchmessern.
 - Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.