

## Technisches Datenblatt

# Printvinyl 828 R / 829 R / 899 R

***IMAGin: Selbstklebeprodukte für den digitalen Großformatdruck.***

### PRODUKTBESCHREIBUNG:

Obermaterial:	80 µ starke, kalandrierte Weich-PVC Folie <b>Printvinyl 828 R:</b> weiß matt <b>Printvinyl 829 R:</b> weiß glänzend <b>Printvinyl 899 R:</b> transparent glänzend
Klebstoff:	ablösbarer, klarer Akrylatklebstoff
Abdeckung :	120g starkes Kraftpapier

### TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Universell einsetzbare PVC-Folie für den Inkjetdruck mit Farben auf Lösemittelbasis.  
Entwickelt für die gängigsten Großformat-Drucksysteme auf dem Markt.  
Kurz- bis mittelfristige, Innen- und Außenanwendungen auf flachen und leicht gewölbten Oberflächen.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE :

KLEBSTOFFDATEN, 23°C	DURCHSCHNITTSWERTE	TESTMETHODE
Anfangshaftung auf Glas:	4 ± 1 N/25 mm	FTM 9
Schältest nach 24 Std. auf Glas:	7 ± 2 N/25 mm	FTM 1
Dimensionsstabilität: Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C verklebt auf Aluminium:	max. 1,0 %	FTM 14
Temperaturbereich		
Mindest-Verklebetemperatur:	+ 0°C	
Gebrauchstemperatur:	-40°C bis + 70°C	

### LAGERFÄHIGKEIT:

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

### HALTBARKEIT:

**Printvinyl 828 R, 829 R und 899 R** haben im unbedruckten Zustand eine Haltbarkeit von **2 Jahren**.  
Das Überlaminieren des im Inkjet auf Lösemittelbasis bedruckten Materials kann das Verblässen der Farben hinauszögern. Das Verblässen der Farben ist abhängig von der verwendeten Tinte und dem Bedruckstoff.  
Empfohlene Lamine: Printcover 899 glänzend und Printcover 898 matt.

### **Allgemeiner Hinweis: Faktoren, die die Haftung beeinflussen**

Um die Produktstabilität in der Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, vor einer Produktion die ausgewählte Produktkombination unter Realbedingungen zu testen.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen bei Substraten aus Polyethylen, Polypropylen etc.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

#### **WICHTIGER HINWEIS:**

*Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.*

*Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.*

*Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, daß der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluß aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.*